



“ Diamo forma alle Vostre idee ”

**Progettazione e costruzione stampi
per pressofusione di alluminio
Lavorazioni meccaniche**

CHI SIAMO

L'Azienda nasce nel 1973, con altra ragione sociale, con l'obiettivo di produrre stampi in genere. Negli anni successivi, modificando più volte la compagine sociale con l'inserimento dei familiari più motivati, l'attività si è concentrata e specializzata negli stampi per pressofusione d'alluminio. L' Azienda è attualmente diretta dal suo fondatore Livio Gamba coadiuvato nella gestione dai figli Ermes e Federica. Il Nostro Staff Aziendale è composto da un Team di tecnici qualificati e specializzati per i quali sono previsti specifici corsi di formazione e aggiornamento continuo. Soddismiamo le esigenze dei clienti di ogni settore con la qualità e la precisione che ci caratterizzano e risolvendo le problematiche più diverse con il know-how di una ormai trentennale esperienza. Ciò che ci caratterizza è il lavoro artigiano e la passione che ci guida nel perseguire l'innovazione e la qualità.



Cenni Storici

- Negli anni 70 la Società inizia la sua attività con una piccola produzione di stampi in genere.
- A metà degli anni '80, la società continua il rinnovo delle macchine utensili.
- Inizio anni '90, avviene in Azienda il primo cambiamento con l'introduzione di una Work Station che man mano sostituirà completamente la progettazione e lo sviluppo dei progetti da tecnigrafo con la progettazione al Cad.
- A metà degli anni '90 il secondo cambiamento con l'acquisto di centri di lavoro ad alta tecnologia e con l'utilizzo di sistemi informatici sempre più avanzati.
- Nel 2001 l'acquisto di un banco CNC ad alta tecnologia con capacità dimensionali di 3000x1400x1500.
- Nel 2002 il trasferimento nella nuova sede operativa, più ampia, progettata per poter soddisfare le nuove "dimensioni" dei servizi offerti.

SETTORI

Il know-how acquisito in anni di esperienza in diversi settori ci ha permesso di costruire attrezzature di notevole complessità. La nostra produzione di stampi e relativi componenti copre vari settori quali :

- motori in genere
- automobilistico
- robotica/automazione
- idraulica/pneumatica
- elettrodomestici
- componenti d'arredo
- hobbistica/giardinaggio
- casalinghi e varie



LAVORAZIONI



- Siamo specializzati in particolare nella costruzione di stampi per la pressofusione di alluminio e dei relativi stampi trancia bave di piccole e medie dimensioni.
 - Realizziamo portastampi, matrici e componenti con i materiali più adatti scelti con cura, operiamo in autocontrollo in tutte le fasi di lavoro controllando e verificando tutti i pezzi.
 - Impieghiamo un modellatore solido parametrico ed un CAM per fresatura a tre assi e per l'erosione a filo.
 - Le operazioni di finitura dei particolari sono eseguite manualmente da personale specializzato dotato di particolare precisione e sensibilità artigianale.
- L'assemblaggio viene realizzato secondo procedure acquisite e testate.
 - Realizziamo lavorazioni meccaniche conto terzi.

UFFICIO TECNICO

I nostri tecnici specializzati progettano e realizzano i componenti e dove richiesto in stretta collaborazione con gli uffici dei committenti.

Le soluzioni che proponiamo in progettazione sono complete e sono sempre il connubio tra le importanti esigenze del design e quelle più pratiche di produzione. Per la progettazione ci avvaliamo di supporti informatici all'avanguardia, in particolare di CAD modellatori solidi 3D e moduli CAM. L'ufficio tecnico è dotato di postazioni CAD che utilizzano il software Pro/ENGINEER. I formati grafici che importiamo direttamente sono l'IGES, STEP e il DXF oltre al Pro/E.

SERVIZI A VALORE AGGIUNTO PER I NS. CLIENTI

- La gestione matematica 3D.
- L'eventuale costruzione di una matematica 3D da disegni bidimensionali.
- Operazioni di reverse-engineering su componenti di notevole precisione (scansione da modelli).
- La progettazione dello stampo avviene poi in modellazione solida su ns. postazioni CAD.

PARCO MACCHINE

Il parco macchine offre la possibilità di sviluppare lavoro in tempi rapidi, siamo attrezzati di macchine a controllo numerico per garantire un ottimo livello qualitativo.

- Elettroerosioni a filo ed a tuffo
- Centri di lavoro
- Torni
- Frese
- Rettifiche
- Attrezzature e piccoli strumenti di precisione per la lucidatura e l'aggiustaggio.