



## L'AZIENDA



La nostra Azienda, presente da più di vent'anni nella realtà industriale del Nord-Est, è specializzata nella produzione conto terzi di **semilavorati e componenti in acciaio, lamiera, termoformatura di materie plastiche e coibentazione in poliuretano espanso.**

Le sempre più esigenti richieste di mercato hanno spinto la nostra ditta ad una vertiginosa crescita sia tecnologica che strutturale, permettendoci così di realizzare manufatti di elevata complessità sia dal punto di vista estetico che funzionale, garantendo al contempo un prodotto eseguito al meglio.

L'ampio e diversificato parco macchine, ci permette di adottare la soluzione produttiva più economica in base all'entità della commessa ed alla complessità esecutiva del prodotto stesso, raggiungendo un ottimale rapporto qualità/prezzo; inoltre, grazie all'esperienza acquisita abbiamo affinato una organizzazione e una struttura flessibile che ci permette di gestire al meglio ogni fase dell'intero processo produttivo



## PRODOTTI INNOVATIVI



La Ditta **A. B.**, oltre che eseguire lavorazioni per conto terzi nei settori della **schiumatura, termoformatura e lavorazione acciaio**, (BM INOX) crea anche diverse linee di prodotti gestendo tutta la filiera produttiva : dall'idea iniziale alla progettazione; dalla creazione degli stampi alla produzione finale; dall'elaborazione del listino prezzi alla commercializzazione diretta in tutto il mondo col proprio marchio. Nell'epoca del Mercato Globale avere delle idee innovative può fare ancora la differenza.



## VALIGE



**VALIGIA AB** : è la prima di una nuovissima serie di valige prodotte dalla nostra Azienda.

Il nostro innovativo modello di 24 ore presenta una linea esclusiva, giovanile, personalizzabile sia nell'utilizzo che nell'adesivo sul coperchio ma soprattutto nuova rispetto ad altri prodotti analoghi grazie all'impiego dei due colori nei coperchi.

La sua versatilità ne permette l'utilizzo come porta strumenti tecnici grazie all'aggiunta di una gomma piuma ad alta densità posta sul fondo e tagliata su misura per contenere, ad esempio, oggetti fragili senza che essi subiscano alcun danno.

Infine, caratteristica non meno importante è il suo prezzo che riteniamo competitivo conseguenza del fatto che la stessa viene prodotta e venduta direttamente da noi.



## CONTENITORI TRASPORTO MATERIALE ORGANICO



### **Contenitore isotermico** (*trasporto farmaci e contenitori antidoping*)

Il contenitore isotermico è adatto per il trasporto di liquidi biologici destinati ad analisi biochimiche o per il trasporto di farmaci (*vacini*) o quant'altro. Durante il trasporto e la permanenza nei luoghi di partenza e di arrivo, bisogna garantire un intervallo di temperatura tra  $0 \pm 4$  °C per evitare decomposizioni o danneggiamento del materiale trasportato. A tale scopo si è progettato questo contenitore isotermico, che può garantire questo range di temperatura. Esso è costituito, essenzialmente, da quattro gusci in MP STIR termoformatura, in conformità ai requisiti della direttiva CEE 90/128" (*materie plastiche destinate a venire in contatto con alimenti*), e dei suoi emendamenti che accompagnano la relativa dichiarazione di idoneità.

### **Antidoping**

Studiati per la conservazione di liquidi biologici, essi sono costituiti da un contenitore di polistirolo-materiale plastico la cui base contiene il liquido refrigerante, frigoriferi accumulate in frigo. La capsula trasparente ricopre il contenitore refrigerante formando una struttura di massima sicurezza ad ogni manomissione e in questo modo il campione di materiale da analizzare non può essere raggiunto e quindi inquinato da aghi, fori o giunture. Questi contenitori (*cubo e cilindro*) di cui è stato chiesto il brevetto, permette un raffreddamento del campione biologico in 3/4 ore.





## **ACCESSORI PER REFRIGERAZIONE**

### **VASCHETTA RACCOGLI CONDENSA**



Disponibile in più colori e realizzabile in vari materiali, la nostra vaschetta è un prodotto indispensabile per raccogliere la condensa negli armadi frigoriferi.

Il modello rappresentato nella figura misura 530 x 325 mm e ha un'altezza pari a 52 mm.

E' possibile, comunque, personalizzare l'articolo a seconda dell'utilizzo e dello spazio che abbiamo a disposizione.



## NEWS-NOVITA'



### MACCHINA PER LAVORAZIONI CON TECNOLOGIA TWIN SHEET

Presentiamo qui la nuova pressa per la lavorazione TWIN SHEET. Questa è una tecnologia che consente di termoformare due lastre contemporaneamente, col vantaggio di ottenere particolari con lati diversi fra loro ma perfettamente saldati.



### LAVORAZIONE A FORNO

Ideale per realizzare pannelli frontali per vasche idromassaggio e frontalini per piatti doccia. Questa tecnologia consente di ottenere pannelli curvi di grosse dimensioni e con uno spessore costante in tutte le sezioni.



## LAVORAZIONE ACCIAIO



La lavorazione acciaio permette di creare da un foglio di lamiera un prodotto di diverse forme e dimensioni, che può divenire semilavorato o prodotto finito.

Nel primo caso si possono creare ad esempio fondi, schienali ecc. *(a richiesta del cliente)* di elevata qualità e precisione. Nel secondo caso viene realizzato un prodotto finito, che può essere di svariato genere a seconda delle necessità dei nostri clienti.

Abbiamo anche realizzato per uso interno della nostra azienda armadietti, barbecue...

**Un'Azienda dedicata** : La **B. M. INOX** è un'Azienda dell' **A. B. Group** che opera nel Settore della subfornitura meccanica ed in particolare nella costruzione di componentistica in lamiera inox per svarati settori dell'industria metalmeccanica e non quali ad esempio, la refrigerazione e il sanitario. Si contraddistingue per l'alta qualità e la precisione con cui è in grado di soddisfare le richieste del Cliente, grazie soprattutto alla decennale esperienza del proprio personale, unita al sofisticato parco macchine da lavorazione.



## LE VARIE FASI OPERATIVE



**TAGLIO DELLE LAMIERE :** La prima fase della produzione consiste nel taglio delle lamiere, con la nostra CESOIA SCHIAVI MODELLO GH 540 A, che possono essere zincate-preverniciate-decappate o inox e di vari spessori dai 0,5-0,6 mm ai 2-2,5 mm. In questa fase i fogli di lamiera vengono tagliati alla misura desiderata e con altissima precisione rispettandone le caratteristiche, vista la prima qualità dei materiali che noi utilizziamo.

### **PUNZONATURA**

Le lamiere dopo il taglio vengono punzonate con la nostra PUNZONATRICE AMADA SCHIAVI MODELLO PEGA 244; riusciamo punzonare lamiere fino a, massimo, 1250 mm di larghezza e 4000 mm di lunghezza.

Disponiamo di un' ampia gamma di punzoni e matrici di elevata qualità, per questo riusciamo a fare fori sulle lamiere di svariate misure e forme (tondi, rettangolari, esagonali, asole...). La macchina opera automaticamente in base ai comandi che riceve dal computer collegato a essa, che viene programmato a seconda delle lavorazioni da eseguire e delle dimensioni delle lamiere da punzonare.

### **PIEGATURA**

A questo punto le lamiere punzonate passano alla fase della piegatura; disponiamo di diverse piegatrici che ci permettono di piegare lamiere di svariate spessori e dimensioni.

Le nostre macchine ci permettono di fare pieghe che vanno da un minimo di 5 mm a un massimo desiderato, inoltre riusciamo a fare pieghe schiacciate fino a massimo 4000 mm di lunghezza.

### **PUNTATURA - SALDATURA E PULITURA**

Determinati prodotti hanno la necessità di essere puntati o saldati, noi siamo in grado di svolgere anche queste lavorazioni. La puntatura viene eseguita con la nostra PUNTATRICE PRIMA, MOD. SPOTTER 65 POT.KVA 9 - V.400/50, che permette di puntare due particolari, assieme, elettricamente.

La saldatura viene fatta a TIG: riusciamo a saldare a regola d'arte lamiere di spessore 0,8-1 mm e successivamente mediante prodotti appositi le saldature vengono pulite in modo che non appaiano alla vista nel prodotto finito.





## LA SCHIUMATURA



Grazie alla sua vasta applicazione la schiumatura si presta ai più svariati utilizzi e quindi consente la realizzazione di diversi prodotti.

Permette ad esempio di creare dei semplici PIATTI DOCCIA e LAVELLI, come quelli che potete vedere nelle foto qui a fianco, partendo dall'assemblaggio del termoformato con conseguente schiumatura.

Ma viene applicata anche a lavorazioni ben più complesse, quali la produzione di PARTI DI BANCHI REFRIGERATI (*come ad es. i fianchi esterni*) o la costruzione della struttura schiumata di DISTRIBUTORI-FOOD refrigerati di vario genere..

È ancora la sua applicazione nel campo sanitario, con la realizzazione di VALIGETTE in termoformato schiumate, che permettono il trasporto di prodotti sanitari (ex. medicinali) i quali necessitano di una temperatura interna costante. Ma questi sono solo alcuni campi di applicazione.

Grazie alla nostra struttura, caratterizzata da un'elevata elasticità e dotata di personale qualificato ed un diversificato parco macchine, siamo in grado di gestire le varie fasi della produzione con efficienza, velocità ed estrema competenza; garantendo all'inizio del ciclo produttivo il controllo qualitativo della materia prima, ed alla fine il controllo qualità affinché ne sia verificata la sua corrispondenza con le specifiche dettate dal disegno o dal cliente stesso..



## ATTREZZATURE PER LA SCHIUMATURA



La nostra struttura è provvista di presse a piani di varie dimensioni tutte riscaldate che ci permettono di effettuare manufatti fino a **4500 x 1500 mm** con un'altezza massima di circa **550**.

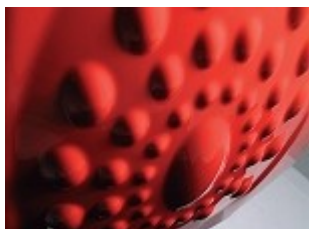
Buona parte delle attrezzature (maschere di schiumatura) atte alla coibentazione dei vari articoli riusciamo a realizzarle nel nostro interno grazie a tecnici specializzati nei prodotti di falegnameria.



Nel caso in cui, però, il cliente avesse delle esigenze particolari, siamo in contatto con artigiani esterni che hanno ottima professionalità nell'esecuzione di sofisticate maschere che ci permettono di ottenere la **massima** precisione nel risultato finale.



## LA TERMOFORMATURA



Proponiamo qui a fianco alcuni esempi di produzioni che riusciamo a realizzare con le tecnologie in nostro possesso. Dall'articolo più piccolo e fine a se stesso come coperture, passacavi o vaschette raccogli condensa a quello più complesso e articolato come macchine pressa rifiuti, docce solarium o insegne pubblicitarie.



Tutti i prodotti possono essere rinforzati con l'utilizzo di poliuretano espanso che iniettato consente di ottenere un prodotto solido, molto rigido e compatto senza aumentare di molto il peso.

### Lavorazione con RISCALDAMENTO A FORNO

Questo tipo di tecnologia consente di ottenere pannelli curvi di grosse dimensioni e con uno spessore costante in tutte le sezioni. L'estrazione

manuale consente di avere delle zone in sottosquadra. Ideale per realizzare **pannelli frontali per vasche idromassaggio** e **frontalini per piatti doccia**. Questa varietà di lavorazione è dovuta alla grande elasticità della nostra azienda dotata di personale qualificato e di macchinari all'avanguardia.

E non solo : infatti oltre al sostegno tecnico possiamo fornire un supporto estetico e tecnico su materiali e forme, poiché il nostro staff si completa con un ufficio-design. Durante tutto il processo produttivo, sono eseguiti controlli al fine di verificare la conformità alle specifiche di progetto e la qualità del prodotto finale.

L'obiettivo fondamentale della nostra ditta, infatti, non è solo assicurare una consegna veloce, ma soprattutto garantire un prodotto conforme alle richieste e di alta qualità.



## STAMPAGGIO

Il parco macchine di cui disponiamo è composto da presse per la termoformatura sotto vuoto in grado di arrivare a dimensioni massime di 2500 x 1500 x h 700 stampando anche plastiche fino a 10 mm di spessore. Inoltre tecnici qualificati sono a disposizione per eventuali consulenze per quanto riguarda la realizzazione di stampi per le lavorazioni richieste.

La materia prima utilizzata atta alla realizzazione dei vari articoli è disponibile in lastra ed è: METACRILLATO, POLIPROPILENE, PVC, PST, ABS, ABS autoestinguenti. In riferimento al materiale utilizzato cosa molto importante in campo ambientale da sottolineare è il riciclo, a produzione compiuta, degli scarti di fabbricazione. Infatti il tutto viene macinato e il granulare riutilizzato per la realizzazione di successive lastre da termoformare.

### TAGLIO

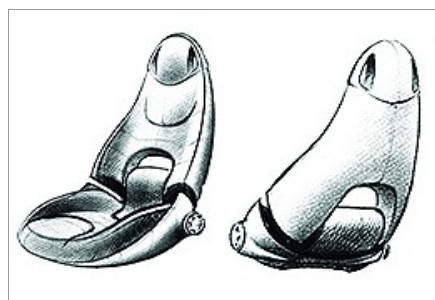
Reparto a cui abbiamo dato una particolare importanza dotandolo di macchinari a controllo numerico ad alta precisione con i quali riusciamo a soddisfare le più disparate esigenze nel tempo più breve possibile. Inoltre, affiancato e strettamente collegato a questo reparto, vi è uno studio di designer composto da tecnici qualificati il cui compito è quello di dare consultazioni su materie prime da utilizzare e su tagli da realizzare sui vari articoli a seconda degli usi del prodotto e delle necessità del cliente.



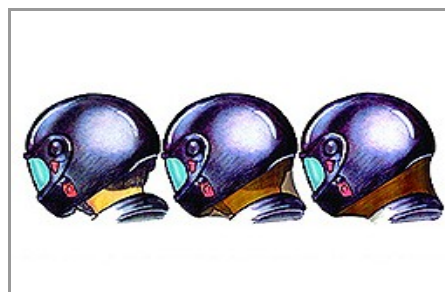




## DESIGN by Designer ANDREA GATTO



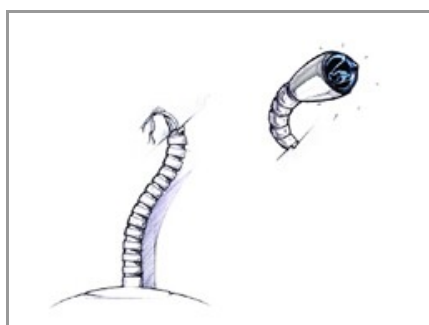
*Studio seduta per auto*



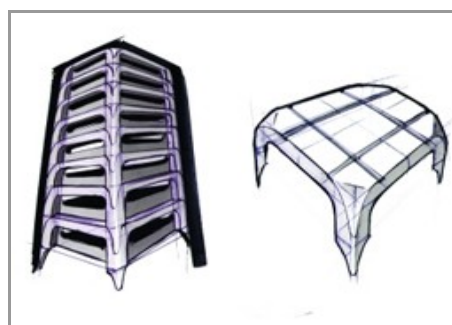
*Protezione per il collo inserita sotto il casco*



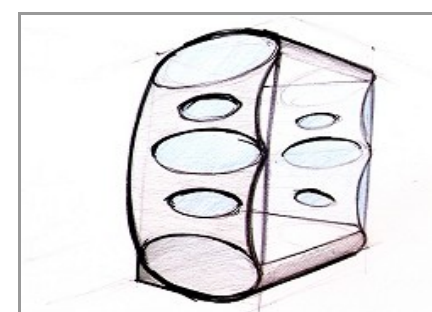
*Studio seduta per ufficio*



*Studio particolari di una lampada*



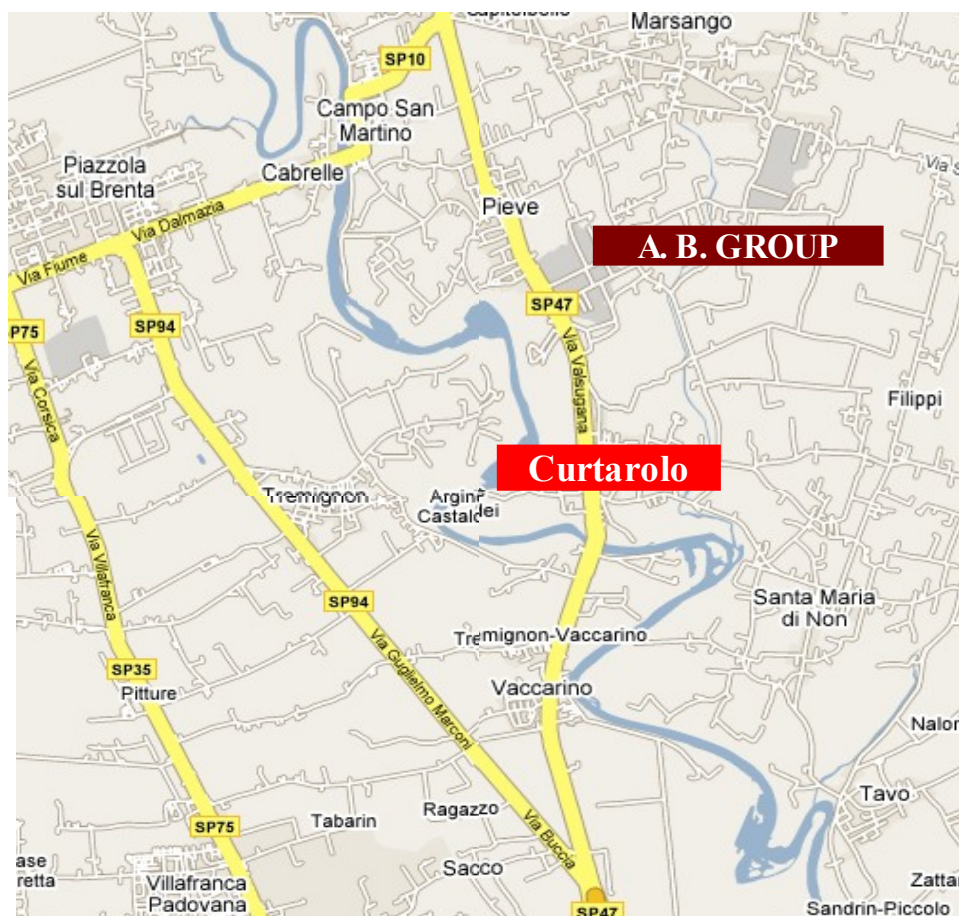
*Studio di una cassettera-sgabello*



*Studio porta croissant 4*



## DOVE SIAMO



**Contattaci :  
A. B. GROUP Srl**

Via E. Fermi, 2  
35010 – Curtarolo (PD)

Tel. 049.552145

Fax. 049.9630059

sito : [www.abbattiston.it](http://www.abbattiston.it)

e-mail : [info@abbattiston.it](mailto:info@abbattiston.it)